

EXZELLENTES SCHWEISSNÄHTE FÜR „CARGOS“ LADEWAGEN

ERFOLGREICHER UNTERNEHMENSSTART MIT DEN MICORMIG ANLAGEN VON LORCH

Erst Ende 2022 mit fünf Mitarbeitern gestartet, beschäftigt die Fliegl Grünlandtechnik heute bereits über 40 Mitarbeiter, die im oberbayerischen Kirchdorf derzeit bis zu 70 „Cargos“-Ladewagen im Jahr produzieren. Mittelfristig soll der Output auf 300 Wagen im Jahr ansteigen. Mit einer Länge von bis zu zwölf Metern und einem zulässigen Gesamtgewicht von 34 Tonnen sind die Cargos ein komplexes Hightech-Produkt. Bis zu 800 Schweißbaugruppen liegen den verschiedenen Ausführungen zu Grunde. Geschweißt wird fast ausschließlich per Hand. Im Zuge der Unternehmensgründung hat Andreas Fliegl in eine Flotte von 10 MicorMIG Anlagen von Lorch investiert, die den Schweißern nicht nur die Arbeit immens erleichtert, sondern auch saubere Schweißnähte mit wenig Verzug garantiert. Tom Anders, Leiter Schweiß-

technik: „Die MicorMIG ist ein toller Allrounder und die neuen Brenner mit ihrer einfachen Handhabung und ihren technischen Feinheiten erleichtern unsere tägliche Arbeit enorm.“

UNSER KUNDE AUF EINEN BLICK

FLIEGL GRÜNLANDTECHNIK GMBH

- Kirchdorf, DE
- über 40 Mitarbeiter
- www.fliegl-gruenlandtechnik.com



Saubere Schweißnähte dank Pulse-Schweißprozessen – eine hohe Fertigungsqualität ist bei Fliegl oberstes Gebot.



Der leichte und gut in der Hand liegende Brenner vereinfacht das Schweißen auch an schwer zugänglichen Stellen.



Fliegl Grünlandtechnik setzt ausschließlich auf die Schweißtechnik von Lorch: Eine Flotte von 10 MicorMIG Anlagen sind bei der Schweißfertigung im Einsatz.

Ideales Zusammenspiel

EINFACHE BEDIENUNG, HOCHEFFIZIENTE SCHWEISS-PROZESSE, SCHLAU KONSTRUIERTE BRENNER

Die Bedienung der MicorMIG ist denkbar einfach: Dank dynamischer Regelungstechnik und vordefinierten Synergie-Schweißprogrammen stellen sich nach Auswahl von Material, Draht und Gas alle weiteren Parameter automatisch ein. Über einen praktischen Drehregler justiert der Schweißer passend zur jeweiligen Schweißaufgabe die Dynamik des Lichtbogens von hart bis weich einfach nach. Mit den hocheffizienten Schweißprozessen erzielt das Unternehmen sowohl in fertigungstechnischer als auch optischer Hinsicht optimale Schweißnähte. Der Verzug ist gering und es entstehen kaum Spritzer, was die Nacharbeit deutlich reduziert.

Die Powermaster-Version des Brenners mit Display und Tasten direkt in der Brennergriffschale macht die einfache Bedienung der Schweißanlage aus der Ferne möglich. Der Brenner ist optimal ausbalanciert und sorgt mit seinem ergonomisch ausgefeilten Griff und seiner störkonturarmen Formgebung auch bei Pendelbewegungen für einen reibungslosen Schweißvorgang. Zudem ermöglicht ein Multi-Kugelgelenk die flexible Beweglichkeit des Schlauchpakets in alle Richtungen. Die Brenner sind optimal für das Puls-Schweißen ausgelegt und mit einem Euro-Zentralanschluss ausgerüstet.



„Vor dem Start der Produktion 2023 haben wir uns verschiedene Schweißlösungen angesehen. Die exzellenten Schweißprozesse und die Tatsache, dass Lorch eine gute Serviceunterstützung und kurze Entscheidungswege bietet, haben Lorch gegenüber den Wettbewerbern den Vorzug gegeben.“

– Andreas Fliegl, Geschäftsführer und Inhaber

FAKTEN

- Höhere Schweißgeschwindigkeit durch unseren SpeedArc Prozess
- Zeitaufwändige Tannenbaumtechnik entfällt aufgrund unseres bewährten SpeedUp Verfahrens
- Exzellente Schweißqualität
- Hohe Flexibilität durch Upgrademöglichkeit
- Einfache Bedienung

