SÉRIE



Tableau des procédés

MIG-MAG



















Électrode









TIG









standard for all models standard for certain models optionally available

Concepts de commande



Full Process

- Concept de commande « 3 étapes et soudage »
- Écran tactile robuste de 7 pouces avec film de protection remplaçable
- Fonction Hold directement sur l'écran principal
- Guidage par menu confortable et intuitif avec différentes interfaces utilisateur
- Remplissage de cratère final activable et option TWIN (réglable dans le sous-menu)
- Régulation de la dynamique de l'arc
- Menu d'accès rapide
- Connexion WLAN / possibilité de mise à jour Over-The-Air
- Adapté à toutes les torches iQ-LMS



CARACTÉR-ISTIQUES TECHNIQUES



	iQS 5
MIG-MAG	
- Plage de soudage (en A)	25-400
- Réglage de la tension	Continu
Facteur de marche	
- FM 100% 40°C (en A)	300
- FM 60% 40°C (en A)	400
- FM pour courant maxi. 40°C (en %)	60%
Dévidoir et fil	
- Dévidoir	4 galets (4 entraînés)
- Fils soudables acier (en mm)	0,6-1,6
- Fils soudables alu (en mm)	1,0-1,6
Réseau	
- Tension secteur (en V)	380-480
- Phases (50/60Hz)	3~
- Tolérance réseau positive (en %)	10%
- Tolérance réseau négative (en %)	10%
- Protection du réseau par fusibles (en A)	32
- Fiche secteur	CEE 32
Dimensions et poids	
- Dimensions (Lxlxh) (en mm)	
- Dimensions source de courant (Lxlxh) version A (en mm)	1100x508x892
- Dimensions source de courant (Lxlxh) version B (en mm)	1100x508x1315
- Dimensions coffret-dévidoir (Lxlxh) MF-09 (en mm)	688x241x419
- Poids (en kg)	
- Poids source de courant version A Refroidie par gaz (en kg)	97,0
- Poids coffret-dévidoir (MF-09) (en kg)	15,5
- Poids refroidisseur à eau (rempli) (en kg)	14,0
Normes et homologations	
- Norme	EN 60974-01
- Degré de protection (EN 60529)	IP23S
- Classe d'isolation	F
- Certification	CE, S

Versions



