

SERIA IQS



Tabela metod

MIG-MAG											
Elektroda											
TIG											

seryjne we wszystkich modelach
 seryjne w określonych modelach
 dostępne opcjonalnie

Panele sterowania



Full Process

- Koncepcja obsługi „3 kroki i spawanie”
- Solidny 7-calowy wyświetlacz dotykowy z wymienną folią ochronną
- Funkcja wstrzymania bezpośrednio na wyświetlaczu głównym
- Wygodna, intuicyjna nawigacja po menu z różnymi interfejsami użytkownika
- Przełączane wypełnianie krateru końcowego i opcja TWIN (można ustawić w podmenu)
- Dynamiczna kontrola łuku
- Menu szybkiego dostępu
- Połączenie WLAN / możliwość aktualizacji over-the-air
- Odpowiedni dla wszystkich latarek iQ-LMS



DANE TECHNICZNE



iQS 5

MIG-MAG	
- Zakres spawania (A)	25-400
- nastawienie napięcia	bezstopniowe
Cykl pracy	
- X 100% 40°C (A)	300
- X 60% 40°C (A)	400
- X przy max. prądzie 40°C (%)	60%
Podawanie drutu	
- zespół podający	4 rolki (4 napędzane)
- druty spawalnicze stalowe (mm)	0,6-1,6
- druty spawalnicze aluminiowe (w mm)	1,0-1,6
Sieć	
- napięcie sieci zasilającej (V)	380-480
- fazy (50/60Hz)	3~
- dodatnia tolerancja sieci (%)	10%
- ujemna tolerancja sieci (%)	10%
- zabezpieczenie sieci (A)	32
- wtyczka sieciowa	CEE 32
Wymiary i masy	
- Wymiary (dł. x szer. x wys.) (mm)	
- wymiary źródła prądu (dł. x szer. x wys.) wersja A (mm)	1100x508x892
- wymiary źródła prądu (dł. x szer. x wys.) wersja B (mm)	1100x508x1315
- wymiary podajnika drutu (dł. x szer. x wys.) MF-09 (mm)	688x241x419
- Masy (w kg)	---
- masa źródła prądu wersji A chłodzonego gazem (w kg)	97,0
- masa podajnika drutu (wersji warsztatowej) (w kg)	15,5
- masa układu chłodzenia wodnego (napelnionego) (w kg)	14,0
Normy i dopuszczenia	
- norma	EN 60974-01
- stopień ochrony (EN 60529)	IP23S
- klasa izolacji	F
- oznaczenie	CE, S

Opis

	
Urządzenie A	Urządzenie B
Mobilne urządzenie kompaktowe ze zintegrowanym podajnikiem drutu.	Mobilne urządzenie z podajnikiem wydzielonym drutu.