

IQS- SERIE



Verfahrenstabelle

MIG-MAG										
Elektrode										
WIG										

serienmäßig bei allen Modellen
 serienmäßig bei bestimmten Modellen
 optional erhältlich

Bedienkonzepte



Full Process

- "3-Schritte und Schweißen"-Bedienkonzept
- Robustes 7-Zoll-TouchDisplay mit austauschbarer Schutzfolie
- Hold-Funktion direkt auf dem Hauptdisplay
- Bequeme, intuitive Menüführung mit unterschiedlichen Bedienoberflächen
- Zuschaltbare Endkraterfüllung und TWIN-Option (einstellbar im Untermenü)
- Lichtbogen-Dynamikregelung
- Quick Access Menü
- WLAN-Anbindung / Over-The-Air Updatefähig
- Geeignet für alle iQ-LMS Brenner

TECHNISCHE DATEN



iQS 5

MIG-MAG	
- Schweißbereich (in A)	25-400
- Spannungseinstellung	stufenlos
Einschaltdauer	
- ED 100% 40°C (in A)	300
- ED 60% 40°C (in A)	400
- ED bei max. Strom 40°C (in %)	60%
Vorschub und Draht	
- Vorschubeinheit	4 Rollen (4 angetr.)
- schweißbare Drähte Stahl (in mm)	0,6-1,6
- schweißbare Drähte Alu (in mm)	1,0-1,6
Netz	
- Netzspannung (in V)	380-480
- Phasen (50/60 Hz)	3~
- positive Netztoleranz (in %)	10%
- negative Netztoleranz (in %)	10%
- Netzabsicherung (in A)	32
- Netzstecker	CEE 32
Maße und Gewichte	
- Maße (LxBxH) (in mm)	
- Maße Stromquelle (LxBxH) A-Ausf. (in mm)	1100x508x892
- Maße Stromquelle (LxBxH) B-Ausf. (in mm)	1100x508x1315
- Maße Vorschubkoffer (LxBxH) MF-09 (in mm)	688x241x419
- Gewicht (in kg)	---
- Gewicht Stromquelle A-Ausf. Gasgekühlt (in kg)	97,0
- Gewicht Vorschubkoffer (MF-09) (in kg)	15,5
- Gewicht Wasserkühlung (gefüllt) (in kg)	14,0
Normen und Zulassungen	
- Norm	EN 60974-01
- Schutzart (EN 60529)	IP23S
- Isolierstoffklasse	F
- Kennzeichnung	CE, S

Ausführungen

A-Anlage	B-Anlage
Fahrbare Kompaktanlage mit integriertem Drahtvorschub.	Fahrbare Kofferanlage mit Drahtvorschub im abnehmbaren Drahtvorschubkoffer.