MICORMIG MOBILE

Tabulka postupů

MIG-MAG	PULS, CuSi, Speed Arc, Speed Up
Elektroda	HOT, ANTI STICK, ARC, VRD, CEL
TIG	
Drážkování	

■ sériově u všech modelů ◪ sériově u určitých modelů □ k dodání na vyžádání

Koncepty ovládání

ControlPro

- Koncept ovládání „3 kroky a svařování“
- Plynulé nastavení svařovacího proudu
- Zobrazení volt–ampér
- Světelně intenzivní grafický displej (OLED) pro zobrazení 3. hlavního parametru
- Pohodlná a intuitivní navigace v menu
- Připojitelné plnění koncového kráteru (nastavitelné v dílčí nabídce)
- Dynamická regulace 21-stupňového oblouku
- s automatikou nastavení (funkce synergie)
- Výběr programu svařování v prostoru posuvu
- Přepínání 2/4-taktového, bodového/intervalového svařování
- Paměť Jobů Tiptronic pro 100 svařovacích úloh
- Plně schopné aktualizace

LORCH smart welding

TECHNICKÉ ÚDAJE

	MicorMIG mobile 300	MicorMIG mobile 350
MIG-MAG		
- Rozsah svařování (v A)	25–300	25–350
- Nastavení napětí	plynulé	plynulé
Doba zapnutí		
- ED 100% 40°C (v A)	200	250
- ED 60% 40°C (v A)	250	300
- ED při max. proudu 40 °C (v %)	45 %	45 %
Posuv a drát		
- Posuvná jednotka	4 válce (2 poháněné)	4 válce (2 poháněné)
- svařitelné dráty ocel (v mm)	0,6–1,2	0,6–1,2
- svařitelné dráty hliník (v mm)	1,0–1,2	1,0–1,2
- svařitelné dráty ocel pulzy (v mm)	0,8–1,2	0,8–1,2
- svařitelné dráty hliník pulzy (v mm)	1,0–1,2	1,0–1,2
- průměr drátové cívky	do 300 mm / D300, 200 mm / D200 přes adaptér	
Síť		
- síťové napětí (ve V)	400	400
- fáze (50/60 Hz)	3~	3~
- kladná tolerance sítě (v %)	15 %	15 %
- záporná tolerance sítě (v %)	15 %	15 %
- max. záporná tolerance sítě při sníženém výstupním výkonu (v %)	30 %	30 %
- síťový jistič (v A)	16	32
- síťová zástrčka	CEE 16	CEE 32
Rozměry a hmotnosti		
- Rozměry svařovacího zdroje (D×Š×V) (v mm)	635x310x547	635x310x547
- Hmotnost svařovacího zdroje chlazení plynem (v kg)	35	35
Normy a certifikace		
- Norma	EN 60974-01	EN 60974-01
- Druh krytí (EN 60529)	IP23S	IP23S
- Třída izolace	F	F
- Označení	CE, S	CE, S

Provedení

Zařízení A

Kompaktní zdroj s malými vnějšími rozměry včetně integrovaného podavače drátu; lze přizpůsobit pomocí samostatně dostupného příslušenství.

LORCH smart welding