












MICORMIG MOBILE



Tabela procesu

MIG/MAG					CuSi	Speed Arc	Speed Up
Elektroda					VRD	CEL	
TIG							
Żłobienie palnikiem							



standardowo we wszystkich modelach



standardowo w określonych modelach



dostępne opcjonalnie

Koncepcje obsługi



ControlPro

- Koncepcja spawania „w 3 krokach”
- Bezstopniowa regulacja prądu spawania
- Wskaźnik napięcia-natężenia
- Wyświetlacz graficzny (OLED) o dużej wydajności świetlnej do wskazania 3. głównego parametru
- Wygodna, intuicyjna nawigacja w menu
- Dołączane wypełnienie krateru na końcu spoiny (z możliwością nastawienia w podmenu)
- 21-stopniowa regulacja dynamiki łuku spawalniczego
- Automatyka nastawcza (funkcja synergiczna)
- Wybór programu spawania w komorze podajnika drutu
- Przełączanie spawanie w trybie pracy 2-takt/4-takt / punktowe / pulsacyjne
- Pamięć zadań Tiptronic dla 100 zadań spawania
- Pełne możliwości unowocześnienia

LORCH
smart welding

DANE TECHNICZNE



MicorMIG mobile 300



MicorMIG mobile 350

MIG/MAG		
- Zakres spawania (w A)	25 - 300	25 - 350
- Nastawa napięcia	bezstopniowa	bezstopniowa
Czas trwania włączenia		
- CW 100% 40°C (w A)	200	250
- CW 60% 40°C (w A)	250	300
- CW przy maks. prądzie 40°C (w %)	45%	45%
Zespół podajnika i drut		
- Zespół podajnika	4 rolki (2 napędzane)	4 rolki (2 napędzane)
- Spawalne druty ze stali (w mm)	0,6 - 1,2	0,6 - 1,2
- Spawalne druty z aluminium (w mm)	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
- Spawalne impulsowo druty ze stali (w mm)	0,8 - 1,2	0,8 - 1,2
- Spawalne impulsowo druty z aluminium (w mm)	1,0 - 1,2	1,0 - 1,2
- Średnica szpuli drutu	do 300 mm / D300, 200 mm / D200 za pośrednictwem adaptera	
Sieć		
- Napięcie sieciowe (w V)	400	400
- Fazy (50/60 Hz)	3~	3~
- Dodatnia tolerancja sieci (w %)	15%	15%
- Ujemna tolerancja sieci (w %)	15%	15%
- Maks. ujemna tolerancja sieci przy zmniejszonej mocy wyjściowej (w %)	30%	30%
- Zabezpieczenie sieciowe (w A)	16	32
- Wtyczka sieciowa	CEE 16	CEE 32
Wymiary i masy		
- Wymiary źródła prądu (DxSxW) (w mm)	635x310x547	635x310x547
- Masa źródła prądu chłodzonego gazem (w kg)	35	35
Normy i dopuszczenia		
- Norma	EN 60974-01	EN 60974-01
- Stopień ochrony (EN 60529)	IP23S	IP23S
- Klasa materiału izolacyjnego	F	F
- Oznaczenie	CE, S	CE, S

Wersje



Urządzenie A

Urządzenie kompaktowe o niewielkich wymiarach zewnętrznych z wbudowanym podajnikiem drutu; z możliwością indywidualizacji przy użyciu dostępnych odrębnie akcesoriów